

**VERBALE N.
SEDUTA DEL 25 maggio 2023**

(Redatto ai sensi dell'art. 32 Regolamento del Consiglio Comunale e degli altri organi istituzionali)

L'anno 2023 (duemilaventitre) il giorno 25 (venticinque) del mese di maggio la Commissione Consiliare 6^a è convocata in modalità telematica secondo quanto previsto dal dispiego del Presidente del Consiglio comunale prot. n. 109985 del 31 marzo 2022 alle ore 14,00 con il seguente ordine del giorno:

- Comunicazioni del Presidente;
- Audizione del relatore Dott. David Tei, Dirigente della Regione Toscana, Responsabile Settore Transizione Ecologica, su "Comunità energetiche: stato dell'arte";
- Approvazione verbali delle sedute precedenti;
- Varie ed eventuali.

Per la segreteria della seduta della Commissione 6^a sono presenti Andrea Barbagli e Nicola Carpentiero.

Alle ore 14,30 sono presenti telematicamente i Consiglieri Leonardo Calistri, Alessandron Draghi, Mimma Dardano, Alessandra Innocenti e Dmitrij Palagi.

Alle ore 14,32 sono presenti telematicamente i Consiglieri Roberto De Blasi e Renzo Pampaloni.

Alle ore 14,36 sono presenti telematicamente i Consiglieri Patrizia Bonanni e Franco Nutini.

E' inoltre presente il Dott. David Tei, Dirigente della Regione Toscana, Responsabile Settore Transizione Ecologica.

Il Segretario procede all'appello nominale dei componenti della Commissione consiliare 6^a, risultano presenti telematicamente le e i consiglieri:

CARICA	NOMINATIVO	IN SOSTITUZIONE DI
Presidente	Leonardo Calistri	
Vicepresidente	Alessandro Draghi	
Componente	Mimma Dardano	
Componente	Patrizia Bonanni	Emanuele Cocollini
Componente	Roberto De Blasi	
Componente	Alessandra Innocenti	
Componente	Franco Nutini	
Componente	Dmitrij Palagi	
Componente	Renzo Pampaloni	

Il Presidente Calistri dichiara aperta la seduta alle ore 14.38.

Il Presidente Calistri ringrazia gli ospiti e comunica che è presente anche l'Assessore Andrea Giorgio al quale dà la parola dopo aver illustrato l'o.d.g.

GIORGIO ricorda l'importanza del raggiungimento dell'obiettivo dell'abbattimento delle emissioni di CO₂, per il quale le Città ricoprono un ruolo fondamentale e sottolinea che in Consiglio comunale è stato recentemente approvato un atto finalizzato a consentire l'abbattimento delle emissioni fino al 60% entro il 2023. Spiega le motivazioni che hanno portato alla costituzione delle comunità energetiche illustrando la normativa europea di riferimento e afferma che il Governo italiano non ha ancora emanato i decreti attuativi. L'Amministrazione di Firenze ha promosso la realizzazione di due progetti di comunità energetica in collaborazione con CR Firenze e Regione Toscana la cui definizione è prevista a breve e avranno sede rispettivamente nel Quartiere 4 e nel Quartiere 5 poiché caratterizzati da notevole presenza di edifici pubblici.

Alle ore 14.44 si collega il Consigliere Francesco Pastorelli

Il Presidente Calistri ringrazia l'Assessore Giorgio e dà la parola al Dott. David Tei, Dirigente della Regione Toscana, Responsabile Settore Transizione Ecologica.

TEI afferma che in Italia sono attualmente presenti trentacinque comunità energetiche sperimentali e sono complessivamente in grado di produrre un *megawatt* di potenza. Recentemente il ministero ha promosso un incontro con le Regioni per illustrare la bozza del decreto attuativo che è in fase di discussione con la Commissione europea. Procede quindi all'illustrazione delle fasi previste per la realizzazione delle comunità energetiche e all'illustrazione del meccanismo di incentivazione che viene definito ed erogato dal Gestore dei Servizi Energetici (G.S.E.); spiega quindi la normativa regionale in tema di comunità energetiche e le misure previste dal Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (P.N.R.R.).

Alle ore 14.59 si collega la Consiglieria Michela Monaco in sostituzione del Consigliere Federico Bussoli.

Alle ore 15.00 si collega il Consigliere Mario Razzanelli.

Il Presidente Calistri ringrazia il dott. Tei e dà la parola ai Consiglieri per gli interventi.

PAMPALONI ringrazia gli ospiti presenti, sottolinea l'importanza delle comunità locali e ricorda gli Atti calendarizzati in materia di comunità energetica e finalizzati a sollecitare il Governo per l'emanazione dei citati decreti attuativi. Chiede chiarimento in merito al limite dei 5.000 abitanti per la realizzazione della CER generale.

Alle ore 15.15 esce la Consiglieria Alessandra Innocenti.

PASTORELLI in merito alla soglia del 60% di consumo prevista per i pannelli fotovoltaici domanda se deve esserci un equilibrio fra il produttore ed il consumatore.

Alle ore 15.20 esce il Consigliere Dmitrij Palagi.

DE BLASI domanda all'Assessore Giorgio quale disponibilità sia disposta a concedere l'Amministrazione ai grandi soggetti economici citati per la realizzazione delle comunità energetiche.

Il Presidente Calistri dà la parola agli ospiti per le risposte.

GIORGIO rispondendo al quesito del Consigliere De Blasi afferma che al momento vi sono state manifestazioni di interesse per il progetto di costituzione di una CER.

Alle ore 15.30 esce il Consigliere Alessandro Draghi.

TEI risponde che, in merito al limite dei 5.000 abitanti, vi è la possibilità, per due Comuni confinanti e con popolazione inferiore ai 5.000 abitanti, di costituire una CER. In merito alla percentuale del 60% afferma che si tratta della soglia che dovrebbe essere raggiunta in quanto i meccanismi incentivanti non sono sufficienti.

Alle ore 14.45 esce la Consiglieria Patrizia Bonanni.

Il Presidente Calistri, constatato che non vi sono ulteriori richieste di intervento, ringrazia gli ospiti e i Consiglieri e chiede al Segretario di procedere con l'appello.

CARICA	NOMINATIVO	IN SOSTITUZIONE DI
Presidente	Leonardo Calistri	
Componente	Mimma Dardano	
Componente	Roberto De Blasi	
Componente	Franco Nutini	
Componente	Francesco Pastorelli	
Componente	Renzo Pampaloni	
Componente	Mario Razzanelli	
Componente	Michela Monaco	Federico Bussolin

Il Presidente Calistri dichiara chiusa la seduta alle ore 15.56.

Verbale letto ed approvato nella seduta del 20.7.2023.

Il Segretario



Il Presidente
Leonardo Calistri

